

MC-548 ブラザー S500×1 #112822 2014年

①制御

CNC-C00

②テーブル寸法

600/400

③軸ストローク

X/Y/Z(mm) : 500/400/300

④主軸回転数

10000rpm

⑤ツール・プルスタット形状

BT MAS-P30T2

⑥ATC 本数

14本

⑦出荷時の標準仕様・オプション一覧

〈標準仕様〉

200V/60Hz 和文操作パネル 正面2枚扉

〈オプション仕様〉

クーラントタンク 150L

CV ノズルチップ 150L クミ

自動間欠給油装置

トップカバー

洗浄ガン

機内灯 2灯

表示灯 3灯

自動扉

手動パルスコネクター&フックのみ(手動パルス発生器本体は付いておりません)

工具折損検出装置

B軸コード(1軸用)